



# APEX® RM 8002A

Teknor Apex 公司 - 刚硬聚氯乙烯

## 一般信息

### 总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 亚太地区
特性	• 超高韧性
用途	• 灌溉应用
Regulatory Statement	• Due to the frequent updates to regulations, specifically, California Proposition 65, EU REACH SVHCs, and RoHS, please contact Teknor Apex for the most up to date compliance statement, or refer to section 15 of the product SDS.
外观	• 不透明
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.37		ASTM D792
收缩率 - 流动	2.8E-3	in/in	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 <sup>2</sup>	430000	psi	ASTM D638
抗张强度 <sup>2</sup> (断裂)	7100	psi	ASTM D638
伸长率 (断裂)	80	%	ASTM D638
弯曲模量 <sup>3</sup>	410000	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (73°F, 0.125 in, 模压成型)	2.8	ft-lb/in	ASTM D256
落下冲击阻力 <sup>4</sup> (73°F)	2.35	in-lb/mil	ASTM D4226
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 10 秒)	81		ASTM D2240
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 已退火, 0.125 in)	156	°F	ASTM D648

### 补充信息

Expected mold shrink factor:  
0.0020 in/in to 0.0050 in/in or  
0.20 to 0.50%

Data Sheet Applies to Color(s) Listed Below:

Black 1 (1091334)  
Green 1498 (1091329)  
Grey 2945 (1091498)  
Tan 2092 (1091332)

10/19 Core

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 0.20 in/min

<sup>3</sup> 0.050 in/min

<sup>4</sup> 程序 A, TUP